

国内首个坑口高浓度磷复肥基地创下行业三个“之最”

开磷集团磷铵一期工程达产达标

本报讯 日前,贵州开磷集团对外公布了于1月10日全面达产达标的国内首个坑口高浓度磷复肥基地——开磷集团大水工业园磷铵一期工程各项指标。该工程月生产磷酸二铵56557吨,为设计生产能力

的113.11%,还同时创下了磷复肥行业的三个“之最”,即达产达标历时最短、生产量最大、开机率最高。开磷集团大水工业园120万吨/年磷酸二铵项目建设分为两期进行,一期工程设计生产60万

吨/年,已完成投资10.7亿元。从磷酸二铵投料试生产到实现达产达标,该一期工程仅用了两个多月,且实现一次开机成功;月生产能力超过设计能力6557吨;开机率高达90%。这些均创下了国内同行业最

高水平。考核结果证实,产品质量总得分指标达64.59%,超出考核目标0.59个百分点;月综合能耗折合为112.95吨标准煤,比考核目标145吨标准煤低了32.05吨;主要原材料消耗达到考核要求。该一期工程达产达标后,每年可实现销售收入20多亿元。

据了解,大水工业园坑口高浓度磷复肥基地的建设,是开磷集团依托国内目前唯一不经过选矿便可直接用于磷化工生产的优质磷资源,从沙坝头矿段矿井井口通过180余米的运输皮带直接连接化工生产工厂,实现了磷化工主要原料磷矿石从矿到磷化工生产的无缝对接,极大地降低了生产成本。这也是开磷集团顺应全球磷化工原料市场发展形势,抢抓磷肥行业产品结构调整机遇,实现资源有效配置的重

大举措。作为国家、贵州省、贵阳市的重点工程,中央2009年新增1000亿元拉动内需重点投资项目之一,以及国内首个坑口高浓度磷复肥基地和典型的矿肥结合项目,大水工业园的生产建设备受各方关注。从2007年开工建设,到2009年8月12日联动试车投料试生产,开磷集团经受住了金融危机的严峻考验,使大水工业园磷铵一期工程提前50天实现达产达标目标。

目前,磷铵二期工程建设已全面提速,进入攻坚阶段。主体设备的安装已全部完成,预计在2010年底全面建成并实现达产达标。整个项目建成投产后,将实现年收入50亿元,利税4.7亿~6亿元。

(伍筑兴 王良君)

企校技术合作 加强菌肥研发

西安德龙与陕西师大“签约”



大都是前几位的,相当于三四个国家自然科学基金项目的总和。

陕西师大生命学院院长王喆表示,按照项目负责人陶树兴老师的能力和敬业精神完全能够保证项目的顺利实施,生命科学院将在人力、财力方面予以保证。同时,他还提出了陕西师大生命科学院和西安德龙公司联合组建微生物肥料研究所的构想。

陕西师大生命科学院微生物教研室主任陶树兴是首批享受国务院特殊津贴的专家,在生物菌肥、生物农药方面进行了20多年的研究和探索,不但基础研究造诣颇深,对生产应用、工艺流程也有独到的见解。据悉,这次双方合作的内容涵盖了陶树兴老师已经取得和2015年以前取得的所有研究成果,包括对植物病原镰刀菌有抑制作用的生防菌株和对微生物肥料基础理论研究方面的成果。

西安德龙生物科技有限公司是生物菌肥领域的资深企业,已有15年生产、销售生物菌肥的历史。“做全国生物菌肥的第一品牌”是德龙人孜孜以求的战略目标,这次与陕西师大进行技术合作是实施这一战略目标的重要步骤。

图为西安德龙总经理邢思超与陕西师大科研处处长刘昭轶在合同书上签字的场面。

科海拾贝



金正大集团两项科技成果通过鉴定

本报讯 (特约记者 刘若帆 通讯员 王敏)1月17日,山东省科技厅组织国内权威专家对金正大集团承担的“腐殖酸包膜控释肥的研究与开发”、“玉米专用控释肥研制及应用研究”两项课题进行科技成果鉴定。专家们一致认为:“腐殖酸包膜控释肥的研究与开发”达到国内领先水平,产品填补了国内空白;“玉米专用控释肥研制及应用研究”实现了玉米一次性施肥,节肥、省工、增效,具有自主知识产权,达到国内领先水平。两个项目均实现了产业化,经济、社会、生态效益显著。

一体,实现了缓控释肥料技术的新突破。

目前,国内大部分地区在玉米种植过程中仍沿用传统施肥方法,存在施肥过量、施肥方式不合理、追肥费工费时、配比不合理导致后期脱肥等现象,“玉米专用控释肥研制与应用”项目可有效解决上述问题。据了解,该项成果能根据玉米生长特点和需肥规律,调整养分配比和控释期,开发出与玉米生长周期需肥规律相吻合的专用控释肥系列产品。同时,金正大集团还研发出了工业化生产包膜控释肥的工艺和装置,可大大提高资源利用率,降低生产成本,符合清洁生产工艺要求。

近几年,金正大集团不断突破传统技术,积极创新,取得了一系列可喜的成果。2009年,该集团经国家科技部批准组建中国化肥行业唯一一家“国家缓控释肥工程技术研究中心”,其与山东农业大学合作完成的“新型作物控释肥研制及产业化开发应用”项目荣获国家科技进步二等奖。

图为金正大集团科技成果鉴定会现场。

好收成脲甲醛复合肥产销两旺

本报讯 (记者 朱永坤)近一段时间以来,山东德州好收成肥料有限责任公司生产的鲁天牌脲甲醛复合肥受到了经销商和农民追捧,企业呈现出产销两旺的可喜局面。

据德州好收成肥料有限责任公司总经理张新勇介绍,脲甲醛复合肥是一种采用脲甲醛新工艺制造,颗粒均匀、颜色洁白、状如大颗粒尿素的升级换代产品,他们公司具有年产10万吨脲甲醛复合肥的能力。采用脲甲醛工艺生产的复合肥特点突出:一是产品外观及内在品质独特。鲁天牌脲甲醛复合肥产品外观呈圆粒状,色泽纯白,颗粒均匀,粒

径在2mm~3.75mm之间,硬度强,水溶性好,肥效高,质量稳定,配方科学合理。二是具有缓释功能。鲁天牌脲甲醛复合肥采用脲甲醛工艺进行包膜,可以有效控制养分释放量,释放期为3~5个月,肥效持久,基本能够满足作物全生长期对养分的需求。三是使用效果好。鲁天牌脲甲醛复合肥可显著提高养分利用率,其中氮养分利用率可提高30%左右,不但能明显减少肥料用量,节约农业生产成本,而且能提高作物产量和改善作物品质,施用简便,省力、省时、省事。四是针对性强。鲁天牌脲甲醛复合肥可以针对不同作物的需要添加中微量元素制成各种专用

肥,例如,针对夏玉米添加锌,针对冬小麦添加锰,针对棉花添加硼等。

据了解,德州好收成肥料有限责任公司成立于2004年,位于山东省德州市陵县经济开发区,以生产和销售“鲁天”、“祥农”、“嘉吉福瑞”等品牌的肥料产品为主,产品销售区域涉及黑龙江、吉林、辽宁、内蒙古、陕西、新疆、河南、河北和山东等省区,是一家集科研开发、生产销售、农化服务于一体的高科技民营企业。该公司现有脲甲醛复合肥、BB肥、颗粒钾肥等数条生产线,可生产脲甲醛复合肥、BB肥、颗粒钾肥、颗粒长效碳铵、颗粒硫酸铵、多肽肥料、生态有机肥和有机无机复混肥等多种产品,年生产能力超过20万吨。

张新勇总经理对记者表示:“我们将本着‘诚信为本、互利双赢、厚德载物、服务三农’的宗旨,致力于打造一流的团队、生产一流的产品、提供一流的服务,让广大经销商和农民用户都有一个‘好收成’!”

与会专家认为,该项目创新点突出,工艺先进,综合技术达到国内领先水平。

史丹利化肥股份有限公司长期致力于复合肥新技术的研发,形成了品种集群优势。该公司研发的“多功能一体化复合肥生产工艺及装置研究”项目最大特点和优势在于:利用氨水氨化专利技术将转鼓蒸汽造粒工艺、氨化造粒工艺、氨酸法造粒工艺结合起来,经集成创新,实现了多类产品的一体化生产,提高了造粒效率,降低了返料比,使装置生产能力提高一倍。该工艺过程节能效果显著,生产成本明显下降。利用该工艺生产的产品不易结块、水溶性好、强度高,经农科部门田间试验,具有显著的增产效果,市场前景广阔,经济、社会和环境效益较好。(刘若帆 冯艳)

史丹利复肥生产新工艺国内领先

本报讯 前不久,山东省科技厅组织召开史丹利化肥股份有限公司科技成果鉴定会,来自清华大学、中国磷肥工业协会、山东大学等单位的肥料专家对史丹利化肥股份有限公司“多功能一体化复合肥生产工艺及装置研究”成果进行了鉴定。

玖源集团达州大化肥项目通气试车

本报讯 玖源集团公司位于四川省达州市的40万吨合成氨、45万吨尿素项目(达州大化肥项目)已于2010年1月16日获得中石化天然气供应,现已开始试车。这标志着玖源集团由中型化肥企业进入大型化肥生产企业行列,成为西南地区最具竞争优势的天然气尿素生产厂家之一。

合成氨和尿素生产基地,该套设备装置选型合理、工艺成熟、自动化程度高,综合技术水准和能力处于国内领先水平。玖源集团因此成为世界银行集团国际金融公司在中国投资的第一家化肥企业。

达州大化肥项目是玖源集团引进美国整套装置在达州建设的大型

国大型的生产合成氨和尿素的企业之一。

玖源集团达州大化肥项目生产的尿素是以天然气为原料,该项目之合成氨及尿素设备已于去年下半年具备试车条件,现获得天然气供应后,确保了原材料的供应。为配合项目的顺利投产,玖源集团已完成了生产物资及营销方面的部署工作。

(辛华)

青岛农资实业有限公司生物技术工程分公司

位群宝 SIFBO

微生物菌剂

产品特点:

减少化肥,降低成本,提高产量,改善品质,增加收入

地址:山东省青岛市李沧区衡阳路1号甲

电话:0532-84685896 邮编:266043